

ハンディターミナル・パッケージ 活用事例集

目次：

バーコード照合バージョン
NL9723CKRS

自動車部品製造業・かんばんのバーコード照合	1
ピッキングリストと商品のバーコード照合	2
リストバンドと処方薬のバーコード照合	3
製造ラインでのバーコード照合	4
バーコードの1:n照合	5



データ収集バージョン
NL9723DCP

製造工程における組立作業時間の履歴管理	6
イベント来場者の受付管理	7
受講生の出席者管理	8
廃棄物処理品の未回収チェック	9
図書館の蔵書管理	10



HT汎用バージョン
NL9728WBP

商品棚からのピッキングのバーコード収集	11
バーコードによる棚卸作業の簡素化	12
製造工程における組立作業時間の履歴管理	13
イベント来場者の受付管理	14
出荷時のシリアルNo管理	15



日栄インテック株式会社 〒110-0016 東京都台東区台東3-42-5 日栄インテック御徒町第2ビル
開発事業部 バーコードグループ TEL 03-5816-7141 FAX 03-5816-7140 URL : <http://www.barcode.ne.jp/>

自動車部品製造業・かんばんのバーコード照合

NL9723CK

【問題】 目視による品番の確認／納品場所の確認をしていたため、商品を間違えて出荷してしまった。



【解決】 バーコードによる照合により、迅速に且つ確実に品番や納品場所をチェックできるため、誤出荷を防ぐことができます。

誤出荷／納品間違いを防止する

資材管理カード



54321 FFTA11RS 070201B

豊田産業株式会社 倉庫 4-2A

規格寸法 青色
プレスフェ
6.4mm

ロット 070115

ライン 21号機

検査日 07/1/17

検査者 豊田栄康

納入日 070201B



7桁目から10桁

バーコードデータ

54321 FFTA11RS 0070201B

照合

結果OK

1桁目から10桁

バーコードデータ

FFTA11RS 008995

照合

結果NG

1桁目から10桁

バーコードデータ

FFTA10AUSB008989

<かんばん照合の例>

- ①客先かんばんの品番バーコードをハンディターミナルを使って読ませる。
- ②社内現品票の品番バーコードを読ませる。
- ③照合結果が間違っていれば、ビープ音と液晶画面のNGメッセージがお知らせします。

現品票

No. 01234601



FFTA11RS 008995

株式会社豊田フェルト工業 御中

注文番号	品名	納期
8989070201B	FFTA11RS	07/2/1
規格	備考	数量
6.4mmx1Mx300mm	71 プレス 6.4mm	9

有限会社モリシタ商会

現品票

No. 01234599



FFTA10AUSB008989

株式会社豊田フェルト工業 御中

注文番号	品名	納期
8989070131E	FFTA10AUSB	07/1/31
規格	備考	数量
5mmx1Mx300mm	50 ニードル 5mm	25

有限会社モリシタ商会

ピッキングリストと商品のバーコード照合

NL9723CK

【問題】ピッキングにおいて目視確認であったため、商品を間違えて出荷してしまいました。



【解決】バーコードによる照合により、迅速に且つ確実に商品名を確認できるため、誤出荷を防ぐことができます。

誤出荷／異品種混入を防止する



受注No. 00080225035

出荷指示書

客先：株式会社日栄産業
納期：2008/02/26

型番	商品名	数量	備考
00012345	FFTA10AUSB	6	直送
00024689	SP7UBVB	10	第一倉庫
00031002	SP*05KB	16	新潟工場
00099980		2	
00010076	N		札幌営業所
00053535	HGD130RS		お客様依頼分

バーコードデータ

00012345

照合

バーコードデータ

00012345

出荷指示書

棚から取り出した商品

<商品ピッキングの例>

- ①出荷指示書の型番バーコードをハンディターミナルを使って読ませる。
- ②商品棚の商品バーコードを読ませる。
- ③照合結果が間違っていれば、ビープ音と液晶画面のNGメッセージがお知らせします。

リストバンドと処方薬のバーコード照合

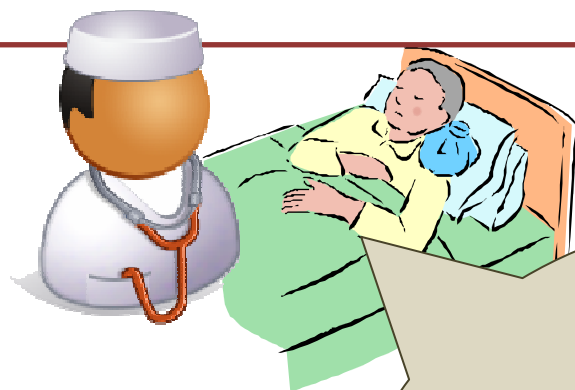
NL9723CK

【問題】 医療現場において入院患者に間違えた薬を与えてしまった。



【解決】 バーコードによる照合により、患者のリストバンドと処方薬とをチェックする事ができるため、投薬ミスを防ぐことができます。

医療現場で投薬ミスを防止する



バーコードデータ
000123



照合
結果NG

バーコードデータ
000126

<処方薬照合の例>

- ①患者のリストバンドバーコードをハンディターミナルを使って読ませる。
- ②処方薬のバーコードラベルを読ませる。
- ③照合結果が間違っていれば、ビープ音と液晶画面のNGメッセージがお知らせします。

リストバンドの患者番号



点滴



製造ラインでのバーコード照合

NL9723CK

【問題】 部品名を目視による確認であったため、部品を間違えてラインに投入してしまった。



【解決】 バーコードによる照合により、迅速に且つ確実に部品名を確認できるため、ICチップのリールの掛け間違い等、ラインへの投入ミスを防ぐことができます。

リールの掛け間違いを防止する

ICチップのリール

品名: FFTA10AUSB
型番: 00012345

バーコードデータ
00012345

組み作業指示書

No. 00060225035

客先: 株式会社日栄産業
作業日: 2008/02/26

部品型番	部品名	数量	ライン番号
00012345	FFTA10AUSB	1 R	1号機
00024689	SP7UBVB	1 R	1号機
00031002		1 R	1号機
00099980	NL		2号機
00010076	NL9728WBC		
00053535	HGD130RS	1 R	6号機

バーコードデータ
00012345

照合

<実装機のリール交換の例>

- ①組付作業指示書の部品型番バーコードをハンディターミナルを使って読ませる。
- ② ICチップのリールに貼ってあるバーコードラベルを読ませる。
- ③照合結果が間違っていれば、ビープ音と液晶画面のNGメッセージがお知らせします。

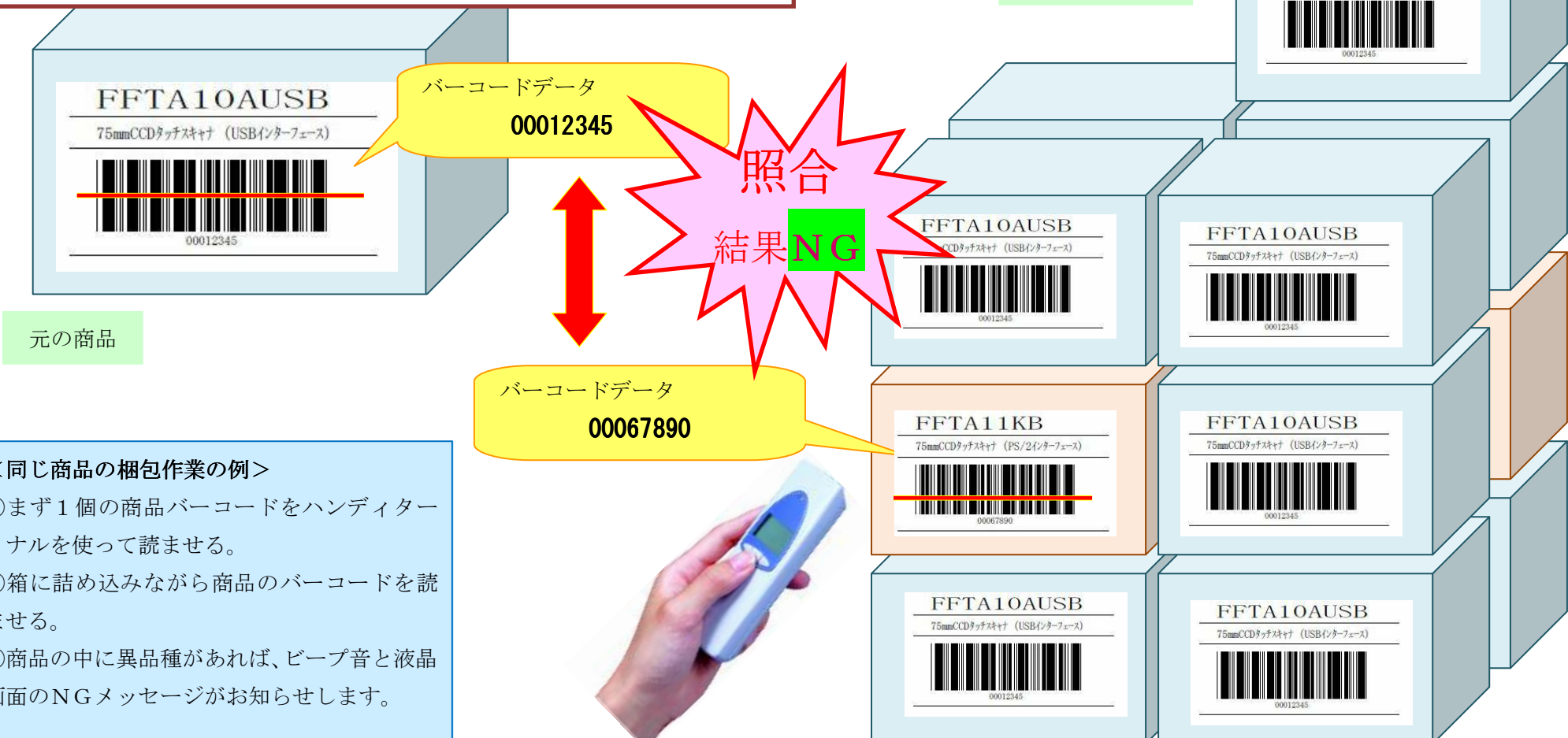
バーコードの1:n照合

同一商品から異品種を取り除く

【問題】 同一商品を複数個梱包して、商品名を目視で確認していたため、別の商品が混入されて出荷してしまった。



【解決】 バーコードによる1:n照合により、迅速に且つ確実に商品名を確認できるため、異品種の混入を防ぐことができます。



- <同じ商品の梱包作業の例>
- ①まず1個の商品バーコードをハンディターミナルを使って読ませる。
 - ②箱に詰め込みながら商品のバーコードを読ませる。
 - ③商品の中に異品種があれば、ビープ音と液晶画面のNGメッセージがお知らせします。

製造工程における組立作業時間の履歴管理

【問題】 製造にかかる作業時間を測る手段がなかった。



【解決】 バーコードによる作業データ収集により、簡単に且つ正確に作業時間の履歴を残すことができるため、作業に負担をかけずに時間を測ることができます。

作業時間の実績収集を簡素化する

②工程コードを読み取る

工程票		工程コード:
手配番号: 12345678		
材料:	FFTA10ARS	数量: 60
図番:	XA0006882	納期: 2008/04/01
納入先:	日栄工業機新潟工場	ライン: 研磨6号



社員証	
	社員No. 0778 部署 管理部購買課
氏名 豊田 五郎	
発行 2008/4/1 日栄インテック株式会社	
0778	



<組立作業時間の管理の例>

- ①あらかじめ担当者のバーコードをハンディターミナルにセットしておく。
- ②作業開始時/終了時に工程票の工程コードを読ませ、開始時は1、終了時は2を入力する。
- ③時間は自動的に取得される。
- ④PCにデータを転送し、同じ工程コードから2(終了) - 1(開始) でかかった時間を集計する。

④CSVイメージ

社員No, 工程コード, 1 (開始)
/ 2 (終了), 年月日

```
(F) 編集(E) 表示(V) ヘルプ(H)
ファイルの表示 [sample.txt]
0778,12345678,1,2008/04/01 13:24:33
0223,12345791,1,2008/04/01 13:30:18
0778,12345678,2,2008/04/01 14:16:57
```

①担当者を登録

イベント来場者の受付管理

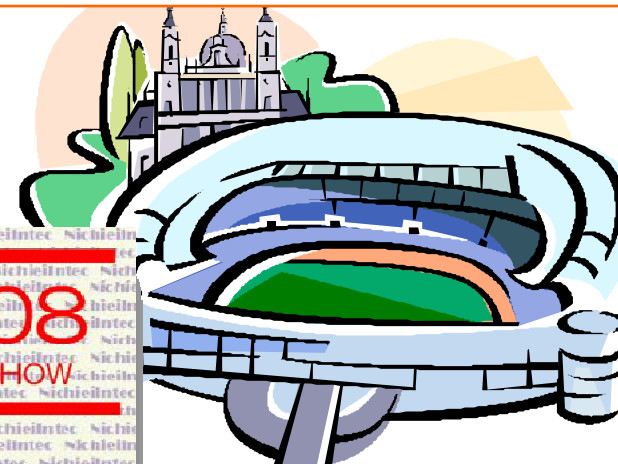
【問題】 手作業でチケット半券を回収し集計していたため、集計作業に時間がかかり、集計間違いをしてしまった。



【解決】 バーコードでの受付管理により、迅速に且つ正確にデータ収集作業ができるため、受付作業をスピーディーに行うことができます。また、来場者の傾向・動線を追うことができます。

データ収集作業を簡素化する

入場券バーコード



CSVイメージ
ブースNo, チケットNo,
年月日



入場券

開催 2008年
4月1日 ~ 4月28日
会場 日栄インテック神田ビル

日栄インテック株式会社発行



総合受付

<展示会の来場者受付の例>

- ①入場チケットのバーコードを読ませる。
- ②ハンディターミナルの時計機能により、チェックした年月日時分秒を自動的に取得。



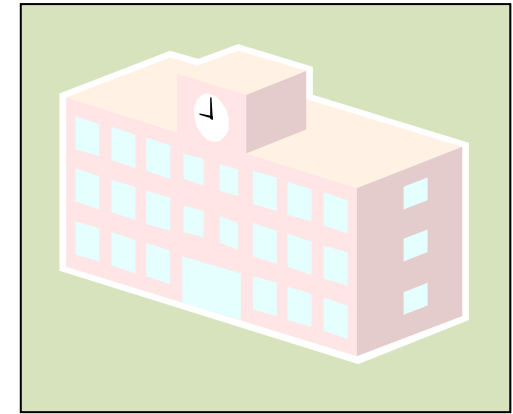
受講生の出席者管理

【問題】数百人規模の講義受講生がいる場合、出席を取るのに時間がかかってしまい、また一人一人を認識しづらかった。



【解決】バーコードでの出席者管理により、迅速に且つ正確に出席者データが収集できるため、スピーディーに授業が始められるようになります。

データ収集作業を簡素化する



CSVイメージ

学生番号, , 年月日

```
ファイル(F) 編集(E) 表示(V) ヘルプ(H)
= ファイルの表示 [sample.txt]
0012345,1,2008/04/01 15:23:57
0013643,1,2008/04/01 15:24:21
0025699,1,2008/04/01 15:24:52
```

学生証



学生番号 0012345

経済学部流通学科

氏名 豊田 五郎

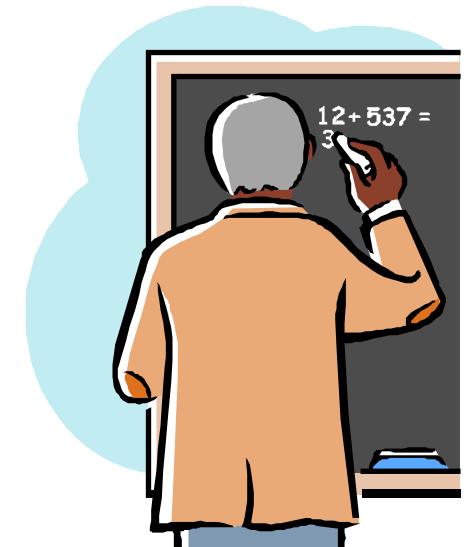
発行 2008年4月1日

〒101-0063

東京都千代田区神田淡路町2-1

日栄インテック大学

学長 日栄太郎



<大学の講義の出席管理の例>

- ①ハンディターミナルで学生証のバーコードを読ませる。
- ②PCにデータを転送して集計する。

廃棄物処理品の未回収チェック

【問題】 廃棄物処理において、客先に貸出した回収BOXの履歴を追うことが出来なかった。



【解決】 バーコードでの回収管理により、正確にBOX回収のデータ収集ができるため、データベースの元データと照合して未回収BOXの確認ができるようになります。



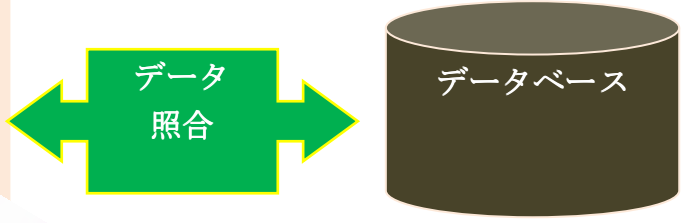
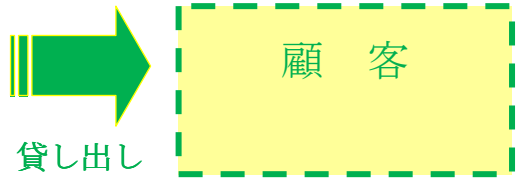
- <廃棄物処理品の未回収チェックの例>
- ①回収BOXにバーコードラベルを貼り、PCに登録しておく。
 - ②客先にケースを預け、廃品を入れてもらう。
 - ③客先から廃品を回収しハンディターミナルで回収BOXのバーコードを読み取る。
 - ④PC側で元のバーコードリストと回収したデータとを照合して未回収をチェックする。

データ収集作業を簡素化する

CSVイメージ
BOXコード, , 年月日

```

ファイル(F) 編集
= ファイルの表示 [sample.txt]
0000123,1,2008/04/01 15:23:57
0000124,1,2008/04/01 15:26:01
0000126,1,2008/04/01 15:27:22
  
```



図書館の蔵書管理

【問題】 書棚の書物の棚卸を手書きのリストで当たっていたため、集計に時間がかかった。



【解決】 バーコードでの書物の管理により、迅速に且つ正確に書棚にある書物の収集ができるため、棚卸作業がスピーディーに行えるようになります。

データ収集作業を簡素化する

CSVイメージ

書物コード, , 年月日

```

= ファイルの表示 [sample.txt]
001231,1,2008/04/01 15:23:57
001267,1,2008/04/01 15:26:01
001611,1,2008/04/01 15:27:22
  
```

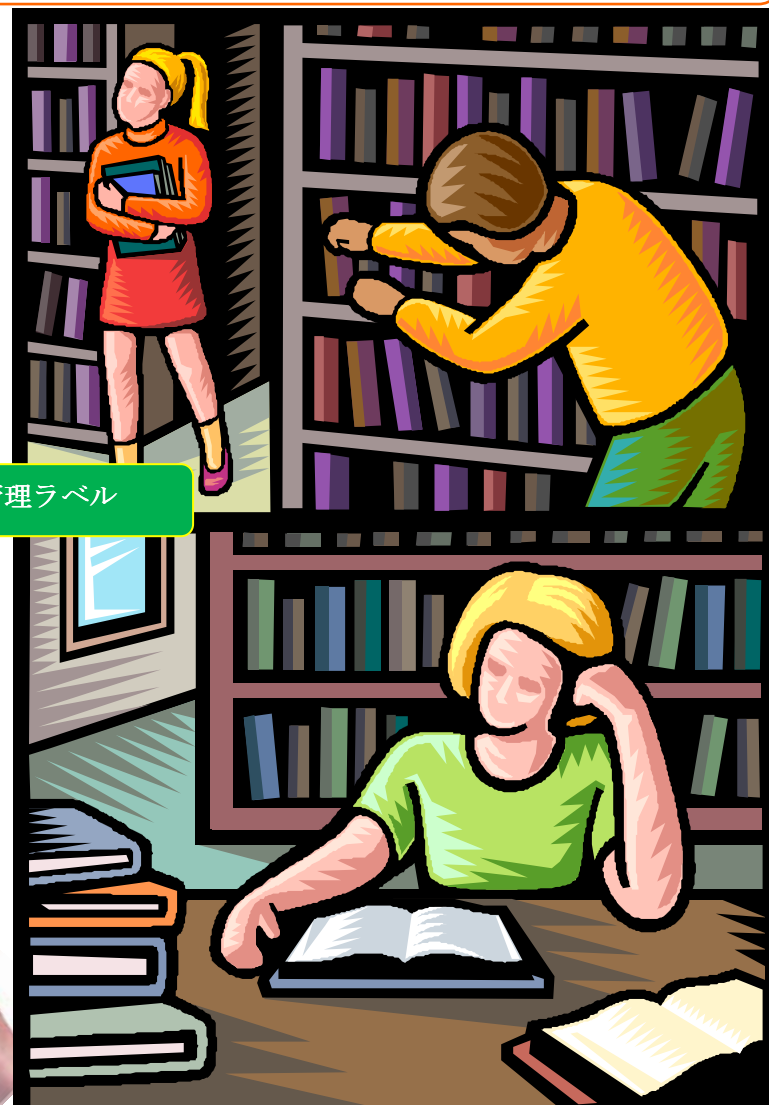


書物の管理ラベル



<書物の棚卸の例>

- ① 書棚にある書物のバーコードをハンディターミナルで読み取る。
- ② PCにデータを転送して書物のリストを集計する。



商品棚からのピッキングのバーコード収集

出荷履歴の収集を簡素化する

【問題】 出荷の履歴を残す作業が手書きで大変手間であったため、出荷作業に時間がかかってしまった。

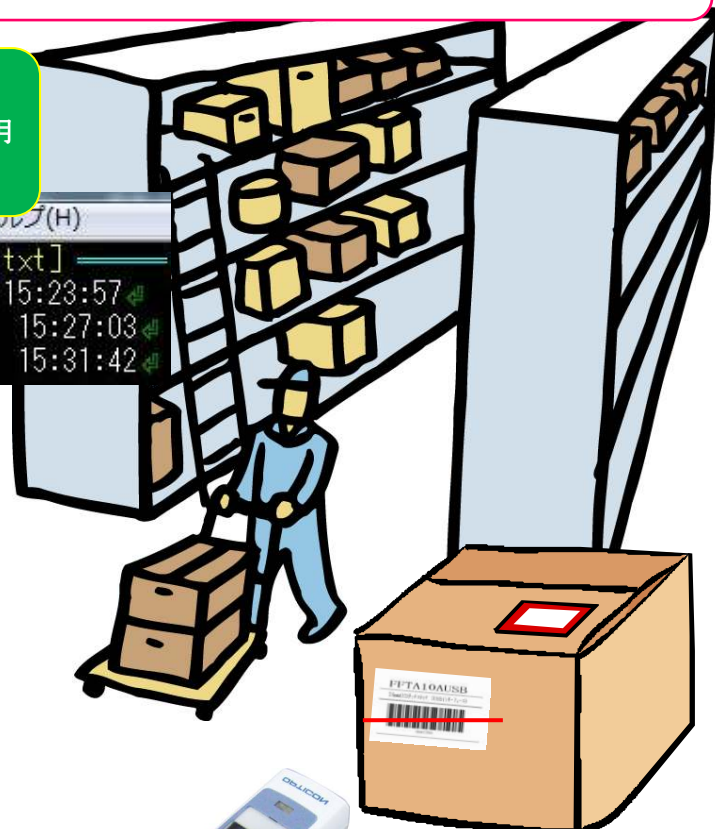


【解決】 バーコードによる履歴収集により、迅速に且つ正確に品番や数量の履歴を残すことができるため、出荷作業をスピーディーに行うことができます。

CSVイメージ
送り先コード, 品番, 数量, 年月日

```

ファイル(F) 編集(E) 表示(V) ヘルプ(H)
= ファイルの表示 [sample.txt]
036,00012345,6,2008/04/01 15:23:57
001,00024689,10,2008/04/01 15:27:03
013,00031002,16,2008/04/01 15:31:42
    
```



納入先一覧



①納入先コード

受注No. 020319005

出荷指示書

担当営業: 日菜木郎
納期: 080320

作業者
豊田

型番	商品名	数量	送り先
00012345	FFTA10AUSB	6個	客先直送
00024689	SP9UBVB	10本	第一倉庫
00031002	SP605KB	16本	新潟工場
00099980	NL9723CKRS	2個	神田営業所

出荷指示書

<事務用品の出荷の例>

- ①納入する客先/場所のバーコードをハンディターミナルを使って読ませる。
- ②商品に貼ってあるJANコードを読ませる。
- ③数量を入力し、次の工程へ。

②JANコード

③個数・数量



バーコードによる棚卸作業の簡素化

【問題】 棚卸の集計作業が手書きで大変手間であったため、集計に時間がかかってしまった。



【解決】 バーコードによる履歴収集により、迅速に且つ正確に品番と数量の入力することができるため、集計作業をスピーディーに行うことができます。

品番・数量入力を簡素化する

④CSVイメージ

棚番, 品番, 数量, 年月日



<棚卸作業の例>

- ①あらかじめ棚卸票を発行しておく。
- ②作業者は商品を数えて同商品名の棚卸票に実数を書き込み、現品票は商品に貼り、集計票を集める。
- ③集計した棚卸票のバーコードをハンディターミナルを使って読ませ、実数を入力する。
- ④PCにデータを転送し、理論在庫数とマッチングさせる。

①棚卸票発行

棚卸荷札 (現品票)

年月日: 2008/3/30

棚番: AB-001

品番: FFTA10ARSB

数量: 169
実数 168



12345678

----- キリリセン -----

棚卸荷札 (集計票)

年月日: 2008/3/30

棚番: AB-001

品番: FFTA10ARSB

数量: 169
実数 168



12345678



②棚卸の実施

③バーコードで読み取り



製造工程における組立作業時間の履歴管理


【問題】 製造にかかる作業時間を測る手段がなかった。



【解決】 バーコードによる作業データ収集により、簡単に且つ正確に作業時間の履歴を残すことができるため、作業に負担をかけずに時間を測ることができます。

作業時間の実績集計を簡素化する

②工程コードを読み取る

<p>工程票</p> <p>手配番号: 12345678</p> <p>工程コード:  12345678</p>	
材料:	数量:
FFTA10ARS	60
図番:	納期:
XA0006882	2008/04/01
納入先:	ライン:
日栄工業機新潟工場	研磨6号



③時間を入力



①担当者を登録

社員証	
	社員No. 0778 部署 管理部購買課
氏名 豊田 五郎	
発行 2008/4/1 日栄インテック株式会社	
	
0778	

<組立作業時間の管理の例>

- ①あらかじめ担当者のバーコードをハンディターミナルにセットしておく。
- ②作業終了時に工程票の手配番号バーコードを読みませる。
- ③かかった時間を10キーで入力する。時間は作業者の自己申告になる。
- ④PCにデータを転送して手配番号と時間を集計する。

CSVイメージ

社員No, 工程コード, かかった時間, 年月日



イベント来場者の受付管理

【問題】 手作業でチケット半券を回収し集計していたため、集計作業に時間がかかり、集計間違いをしてしまった。



【解決】 バーコードでの受付管理により、迅速に且つ正確にデータ収集作業ができるため、受付作業をスピーディーに行うことができます。 また、来場者の傾向・動線を追うことができます。

データ収集作業を簡素化する

②チケットバーコード

CSVイメージ
ブースNo, チケットNo,
年月日



INTEC 2008
NICHIEINTEC BARCODE SHOW

～バーコードを使用したソリューション
様々な業務に対応するためのセミナー開催～

開催 2008年 4月1日～4月28日
会場 日栄インテック神田ビル
日栄インテック株式会社発行

入場券



1234567890

<展示会のセミナー出席者受付の例>

- ①あらかじめセミナーのブースNoのバーコードをハンディターミナルを使って読ませておく。
- ②入場チケットのバーコードを読ませる。
- ③ハンディターミナルの時計機能により、チェックした年月日時分秒を自動的に取得。



①ブースNo.



003

出荷時のシリアルN o 管理

【問題】 出荷時に商品のシリアルN o を手書きで控えていたため、作業が負担であった。



【解決】 バーコードでのシリアルN o 管理により、迅速に且つ正確にシリアルN o の収集作業ができるため、出荷作業をスピーディーに行うことができます。

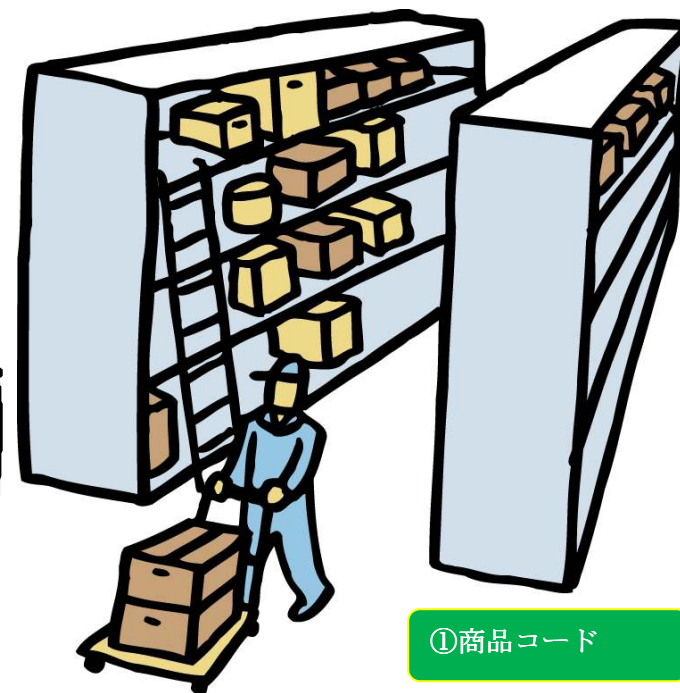
データ収集作業を簡素化する

CSVイメージ

商品コード, シリアルN o,
, 年月日



②シリアルN o



①商品コード

<商品のシリアルN o の登録の例>

- ①商品コードをハンディターミナルを使って読ませる。
- ②シリアルN o のバーコードを読ませる。
- ③ハンディターミナルの時計機能により、チェックした年月日時分秒を自動的に取得。

